

## Rivestimento resistente all'abrasione per la protezione dall'usura da parte di particelle a grana fine

L'ARC MX FG è un rivestimento epossidico rinforzato con particelle di ceramica, solido al 100%, privo di VOC (composti organici volatili), può essere applicato a spatola, progettato per proteggere le superfici dall'abrasione provocata sia dalle particelle fini asciutte che dalle fanghiglie bagnate. Questo sistema con due parti è conforme allo standard 21 CFR 175.300 ed è adatto al contatto diretto con gli alimenti. L'ARC MX FG è progettato per:

- proteggere le superfici metalliche in applicazioni con usura radente e abrasione estreme, provocate da particelle a grana fine.
- riportare le apparecchiature usurate quasi alla loro condizione originale
- fornire un'alternativa di maggiore durata rispetto alle piastrelle di ceramica e ai rivestimenti di gomma
- resistere a una vasta gamma di pH
- essere facilmente applicato a spatola

### Aree di applicazione

- Cicloni
- Valvole
- Cassoni per tramogge
- Trasportatori a coclea
- Piastre anti-usura
- Pompe di fanghiglia
- Agitatori
- Miscelatori
- Coni depuratori
- Tronchetti di tubazioni
- Gomiti di tubazioni
- Polverizzatori

### Confezioni e copertura

Nominale, basata su uno spessore di 3 mm (120 mil)

- Il kit da 1,5 litri copre 0,5 m<sup>2</sup> (5,4 ft<sup>2</sup>).
- Il kit da 5 litri copre 1,67 m<sup>2</sup> (18 ft<sup>2</sup>).
- Il kit da 16 litri copre 5,34 m<sup>2</sup> (57,5 ft<sup>2</sup>).

Nota: I componenti sono già misurati e pesati.

Ogni kit comprende le istruzioni per la miscelazione e l'applicazione.

Colore: Bianco



### Caratteristiche e vantaggi

- **Rivestimento resistente, rinforzato con particelle di ceramica, adatto ad una vasta gamma di fanghiglie**
  - Maggiore durata delle apparecchiature soggette a usura da parte di particelle a grana fine.
- **Conforme allo standard 21 CFR 175.300 per la condizione di utilizzo C e per esposizioni meno severe per:**
  - Tipo II – Prodotti acquosi acidi (pH 5,0 o inferiore); possono contenere sale o zucchero o entrambi, comprese le emulsioni acqua in olio ad alto o basso contenuto di grassi.
  - Tipo III – Prodotti acquosi, acidi o non acidi contenenti oli o grassi liberi; possono contenere sale, comprese le emulsioni acqua in olio ad alto o basso contenuto di grassi.
  - Tipo IVA – Prodotti lattiero-caseari e derivati: Acqua in emulsione oleosa, ad alto o basso contenuto di grassi.
  - Tipo IVB – Prodotti lattiero-caseari e derivati: Olio in emulsione acquosa, ad alto o basso contenuto di grassi.
  - Tipo V – Grassi e oli con basso contenuto di umidità, condizione di utilizzo C.
  - Tipo VIII – Alimenti solidi secchi.

### Dati tecnici

Composizione Legante	Una resina epossidica modificata legata con un agente polimerizzante ammino alifatico		
Carica di rinforzo (proprietaria)	Miscela di particelle medie e fini, composta di perline e di polveri di Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> a purezza elevata, pretrattata con un agente legante polimerico		
Densità dopo la polimerizzazione		2,48 g/cc	155 lb/ cu.ft.
Resistenza a compressione	(ASTM D 695)	752 kg/cm <sup>2</sup> (73,7 Mpa)	10700 psi
Resistenza a flessione	(ASTM D 790)	457 kg/cm <sup>2</sup> (44,8 Mpa)	6500 psi
Adesione allo strappo	(ASTM D 4541)	>211 kg/cm <sup>2</sup> (>20,7 Mpa)	>3000 psi
Resistenza a trazione	(ASTM D 638)	147,6 kg/cm <sup>2</sup> (14,5 Mpa)	2100 psi
Resistenza all'impatto (inversa)	(ASTM D 2794)	4,52 N-m	40 in-lb.
Resistenza all'abrasione da fanghiglia	(ASTM G75)	2909	
Durezza del composito Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Resistenza verticale alla colatura, a 21 °C (70 °F)	(ASTM D 4400)	12,7 mm	
Temperatura massima (relativa all'impiego)	Applicazione umida	65 °C	149 °F
	Applicazione asciutta	130 °C	266 °F
Durata del prodotto (in contenitori chiusi)	2 anni [se conservato tra 10 °C (50 °F) e 32 °C (90 °F) in un luogo asciutto e coperto]		